

Najlepsze techniki w metalurgii

2015-04-29

Inteligentne koksownie, najlepsze dostępne techniki w przemyśle hutniczym oraz inne rozwiązania proekologiczne w śląskich zakładach metalurgicznych były tematem wizyty studyjnej Grupy Roboczej ds. Pozwoleń Zintegrowanych.



Grupa od 2 lat realizuje swoje działania w obszarze zintegrowanego zapobiegania zanieczyszczeniom i ich kontroli w Polsce, w ramach krajowej sieci organów środowiskowych oraz instytucji zarządzających funduszami unijnymi „Partnerstwo: Środowisko dla Rozwoju” koordynowanej przez Generalną Dyрекcję Ochrony Środowiska.

Spotkanie grupy roboczej, połączone z wizytacjami Koksowni Przyjaźń oraz Zakładu Shiloh Industries Sp. z o.o., odbyło się w dniach 27-29 kwietnia 2015 r. w Katowicach, Dąbrowie Górniczej oraz Bielsku-Białej. Zarówno Shiloh Industries Sp. z o.o., jak i Koksownia Przyjaźń eksploatują instalacje podlegające obowiązkowi posiadania pozwolenia zintegrowanego.

Według ogólnej zasady instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania najlepszej dostępnej techniki. Wymagania te (w związku z nowelizacją ustawy Prawo ochrony środowiska - wdrażającą Dyrektywę w sprawie emisji przemysłowych IED) zawarte są w dokumentach wiążących, tzw. Konkluzjach BAT, ogłaszanych przez Komisję Europejską w drodze Decyzji.

W spotkaniu wzięli udział przedstawiciele m.in. Ministerstwa Środowiska, Generalnej Dyrekcyj Ochrony Środowiska, regionalnych dyrekcyj ochrony środowiska i urzędów marszałkowskich, a także eksperci zewnętrzni - reprezentanci m.in. Instytutu Chemicznej Przeróbki Węgla, Instytutu Metalurgii Żelaza oraz firm JSW KOKS i AMP Poland.

Celem wizyty było poszerzenie i usystematyzowanie wiedzy na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla branży metalurgicznej oraz przyjrzenie się jej praktycznemu wykorzystaniu w związku z wydawaniem pozwoleń zintegrowanych – podkreślała Ewa Banach, przewodnicząca Grupy Roboczej.

Spotkanie z udziałem członków Technicznej Grupy Roboczej ds. Przemysłu Koksowniczego zostało poświęcone głównie dokumentowi referencyjnemu o najlepszych dostępnych technikach dla produkcji żelaza i stali, w tym przemysłu koksowniczego, oraz wymaganiom BAT zawartych w Konkluzjach BAT. Natomiast wizyta we wskazanych zakładach przemysłowych ma na celu zapoznanie się w praktyce z funkcjonowaniem instalacji, a zarazem skonfrontowanie wiedzy merytorycznej z praktycznym zastosowaniem najlepszych dostępnych technik w przedmiotowych branżach.

Wizyta studyjna, organizowana przez Generalną Dyрекcję Ochrony Środowiska, realizowana jest w ramach projektu *Wsparcie działania sieci organów środowiskowych i instytucji zarządzających funduszami unijnymi „Partnerstwo: Środowisko dla Rozwoju” w 2015 r. ze środków Programu Operacyjnego Pomoc Techniczna 2007-2013.*